

MARCH AP-1000等离子系统

特点和优势

- 采用PLC控制，触摸屏式人机界面，实时工艺监控
- 灵活的电极组合适用于不同类型的产品载具实现 Direct 或DownStream 模式等离子工艺
- 具有自动阻抗匹配的13.56MHz射频电源保证工艺的重复性
- 专有软件控制系统可记录工艺和生产数据，便于统计和工艺控制



最苛刻生产环境下均匀的等离子体处理技术

诺信MARCH的AP-1000系统专为满足高性能制造环境下24小时操作严格要求而设计，可实现均匀等离子体处理，安全稳定且操作简便。

AP-1000型采用紧凑式设计，占地面积小，真空泵、腔体和电气控制件以及13.56MHz射频电源都整合在设备内部，设备前部可方便完成操作维护，带有脚轮的真空泵装置方便检修。

等离子腔采用美规11标号的不锈钢和铝支架制造，坚固耐用。腔内可调整的电极组根据不同的产品载具，包括料盒、托盘、晶圆、晶舟等可灵活组合配置。

提高了生产率，满足大容量生产力要求

搭配HTP(高产能)电极的AP-1000等离子系统是综合了March特有的电极设计和AP-1000的高可靠性及其优良的工艺性。AP-1000 HTP充分利用了射频等离子产生的活性离子，不仅缩短工艺时间而且提高处理均匀性。

AP-1000HTP配备4路气体流量控制器，因工艺需求可选用不同的气体包括氩气、氢气和氦气等。

开槽式料盒可竖放于工艺腔内，通常每个料盒最少可放置20条引线框，根据料盒尺寸大小，一炉可最多放置12个料盒。

规格：MARCH AP-1000等离子系统

外壳尺寸	W(宽) x D(长) x H(高) -占地面积	0.68米宽 x 1.127米长 x 1.89米高
	净重	485 公斤 (1069磅)
	设备间隙	右边-左边-至少153 毫米，前面-至少680毫米，后面-至少483毫米
处理腔体	最大容量	127升
	多种电极配置	电源-接地，接地-电源，电源-电源
	电极插槽数	14
	电极间距	25.4 毫米 (600W) 50.8 毫米 (1000W)
电极	电源电极面积	349毫米宽x 425毫米长
	多孔接地电极面积	384毫米宽x 425毫米长
	悬浮电极面积	349毫米宽x 425毫米长
射频功率	标配电源	600 W
	选配电源	1000 W
	频率	13.56 MHz
气体控制	流量计	10、25、50、100、250、500、1000、2000或5000标准毫升/分钟
	MFC最多可配置数	4
控制和接口	软件控制	PLC控制，配有触摸屏界面
	远程接口	PlasmaLINK、ProcessLINK、SECS/GEM接口
真空泵	标配油泵	1500升/分钟，配有氧油除雾器
	选配油泵	1500升/分钟，配有防锈油除雾器
	选配干泵	1784升/分钟
	干泵净化氮气用量	14升/分钟
	干泵冷却水用量	5升/分钟
	电源	220伏，25安，50/60 赫兹，3相，8 AWG，4线； 380伏，25安，50/60 赫兹，3相，8 AWG，5线
设施	工艺气体管径及接口	外径6.35 毫米(0.25英寸)Swagelok管
	工艺气体纯度	实验室或电子等级
	工艺气体压力	最小0.069兆帕至最大0.103兆帕，可调节
	净化气体管径及接口	外径6.35 毫米(0.25英寸) Swagelok管
	净化气体纯度	实验室或电子等级N2/CDA
	净化气体压力	最小0.2兆帕至最大0.69兆帕，可调节
	气动阀接口及管径	外径6.35 毫米(0.25英寸)Swagelok管
	压缩空气纯度	CDA、无油、露点温度 ≤7°C， 粒径<5微米
	压缩空气压力	最小0.345兆帕至最大0.689兆帕，可调节
	排放	外径38 毫米(1.5英寸)管道法兰
合规性	半导体	通过SEMI S2/S8 (环境、健康和安全/人体工学)认证
	国际	通过CE认证
辅助设备	气体发生器	氮气、氢气(需要其他不可选硬件)
	设施	冷却器、洗涤器

欲了解更多信息，请访问我们的网站，联系您当地的办事处或客服代表进行咨询。
我司在全球拥有多个服务网点。

北美洲地区 / 亚太地区 / 欧洲、中东和非洲地区

www.nordson.com/electronics

info-electronics@nordson.com

中国

苏州 +86.512.6665.2008

上海 +86.21.3866.9166

北京 +86.10.8453.6388

广州 +86.20.8722.0092

台湾 +886.2902.1860



北美总部

2747 Loker Avenue West

Carlsbad, CA 92010-6603, USA

Nordson
ELECTRONICS SOLUTIONS