

Select Coat® 涂覆喷头系列

SC-350 Select Spray和SC-300 Multi-Mode

特点和优点

- Select Coat® 涂覆喷头系列：
 - 用于各种涂覆胶体材料，是溶剂型或无溶剂型流体的理想解决方案
 - 具有快速系统开/关时间，以优化启动/停止响应
 - 可选的四位倾斜附件和双阀同步配置，可以提高产量并缩短处理时间
- SC-350 Select Spray专门针对涂覆胶体材料进行了优化- 可在高速时提供卓越的边缘清晰度和薄而均匀的涂层厚度
- 多功能的SC-300 Multi-Mode提供线状、单丝状和雾化状三种模式 - 并且均通过一个涂覆喷头操作

Select Coat® 涂覆喷头系列 - 包括SC-350 Select Spray和SC-300 Multi-Mode是一款高度通用的表面涂覆喷头，可支持30至3500mPa-sec的各种高粘度涂覆流体(30至3500厘泊)。提供均匀的厚度和一致的图案宽度，可将其配置为满足各种应用要求，包括胶点、线条、区域涂覆和优化雾化。高流速可快速生成薄膜，同时空气和流体腔室位于一处，以确保在操作过程中对变化做出快速响应 - 无需长时间的空气管路，可减少涂覆喷头的响应时间。最小的浸润部件、光滑的内表面和外置的配件结构使清洁和维护变得容易，在重新组装过程中不需要特殊调整 - 可实现可重复的涂覆喷头响应时间。

EasyCoat® 6软件执行例行程序和验证步骤用以确定整个生产过程中涂覆喷头的最佳起止位置。



SC-350
Select Spray

SC-300
Multi-Mode

SC-350 Select Spray具有Core和Prime胶体系统配置，并且在低和高粘度范围的工艺参数内为雾化喷涂提供了额外的灵活性。它可以有效地喷涂溶剂型胶体，同时减少溶剂的使用量，以及胶料胶体在空气中固化时产生的“蛛网效应”。在更高的粘度范围内，涂覆喷头能够以更快的速度提供均匀的覆盖率。

SC-300 Multi-Mode功能强大，可提供多种操作模式。它也可用于Core或Prime胶体系统配置。Core SC-300流体系统包括一个喷嘴、一个1加仑储胶罐、一个双模涂覆喷头和两个带量表的手动压力调节器。Prime SC-300流体系统包括可供您选择的三个喷嘴、两个容量为1或5加仑的储胶罐和包括一个三模涂覆喷头及一个流体过滤器。流体压力通过 EasyCoat® 6软件进行电子控制。

Select Coat®涂覆喷头系列适用于Select Coat® SL-940表面涂覆系统。

SC-350 Select Spray 技术规格

喷头参数	SC-350 Select Spray
模式	Select Spray
典型的图形宽度	4 到 11 mm (0.16 到 0.45 in.)
点胶粘度	30 到 3500+ mPs (30-3500+ cPs)
典型应用厚度	13 到 75µm (0.50 到 3 密耳)
边缘容差	± 1.0 mm (0.040 in.)
转移效率	95-99%
涂覆速度	127 to 381 mm/s (5 to 15 in./s)

注意：此图表用于比较。薄膜厚度、边缘公差和涂覆速度取决于胶体的类型。应用要求和材料性质会影响结果。

SC-350 Select Spray 优化用于雾化高粘度涂覆胶体材料

使用SC-350时，空气辅助功能经过优化，可显著提高边缘公差、流体粘度和涂层速度。

SC-350采用较小的空气压力来实现更严格的边缘公差，从而在靠近禁止区域的位置提供更高的选择性和控制性，并减少溶基型胶体形成的“蛛网效应”。降低的空气辅助压力为您的工艺参数提供了更大的灵活性-以更快的涂覆速度获得更薄的涂层效果，适用于各种流体粘度。



SC-350 Select Spray

SC-300 Multi-Mode 技术规格

喷头参数	线状	单丝状	雾化状
典型点胶压力	7.0-413 kPa (1.0-60 psi)	7.0-413 kPa (1.0-60 psi)	60-172 kPa (10-25 psi)
空气压力	无空气	低	高
图形宽度	2.5 到 6.4 mm (0.10 到 0.25 in.)	6.4 到 13 mm (0.25 到 0.50 in.)	6.4 到 19 mm (0.25 到 0.75 in.)
点胶粘度	30 到 3500+mPs (30-3500+ cPs)	30 到 3500+ mPs (30-3500+ cPs)	30 到 3500+mPs (30-3500+ cPs)
应用厚度	125 到 500 μ m (5 到 20 密耳)	100 到 300 μ m (4 到 12 密耳)	13 到 75 μ m (0.50 到 3 密耳)
边缘容差	\pm 0.75 mm (0.030 in.)	\pm 1.0 mm (0.040 in.)	\pm 2.0 mm (0.080 in.)
转移效率	100%	高达100%	95- 99%
涂覆速度	254 to 508 mm/s (10 to 20 in./s)	127 to 254 mm/s (5 to 10 in./s)	127 to 381 mm/s (5 to 15 in./s)

注意：此图表用于比较。薄膜厚度、边缘公差和涂覆速度取决于胶体的类型。应用要求和材料性质会影响结果。

SC-300 Multi-Mode 三种操作模式

线状：材料流涂覆于电路板上非常接近非涂层或禁区的区域，或者需要额外的材料来保护高阻抗区域的位置。线状涂层也可以用作单个测试点或组件的单个涂层的点指令。

单丝状：这种模式是基于控制通过喷嘴的流体压力和物料流而形成的。循环通过空气通道的辅助空气以精确的角度冲击材料，使其沿轴线旋转并形成圆锥形的循环图案。单丝状类型非常适合分配宽幅图案的宽度，可在保持良好的边缘清晰度的同时缩短周期时间。

雾化状：雾化状模式是通过增加空气压力和降低流量设置来实现的。成角度的射流将空气喷射到离开喷嘴的加压材料上，形成圆锥形的漩涡图案。丝状涂层有助于保持图案形状，从而实现出色的宽度控制。由于空气喷射引起材料的轻微雾化，因此可以形成非常薄的膜。该模式非常适合需要中等选择性涂层和薄膜构造的应用。



线状

单丝状

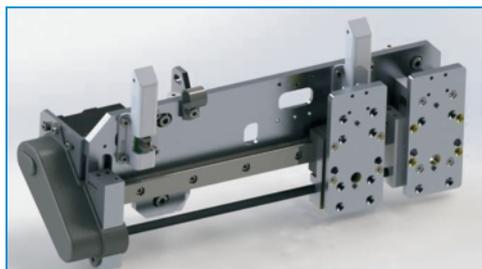
雾化状

Select Coat® 涂覆喷头系列

双重同步 - 其它益处

通过双重同步配置, Select Coat® SL-940系统可同时涂覆两个部件。并行处理两个部件可显著提高吞吐量, 同时保持高产量。保形涂层工艺时间缩短了50%, 从而使吞吐量性能得到显著提高 - 特别是在进行高节拍时间保形涂层工艺时, 很少有高架运动。

两个相同的涂覆喷头同时安装和操作。当不需要同时表面涂覆时, EasyCoat® 6软件允许程序员禁用第二个涂覆喷头。



双同步可编程螺距

- 一次涂两件, 减少总循环时间
- 根据需要启用第二个涂覆喷头
- 完全可调螺距

四位倾斜 - 额外益处

快速的响应时间提高了吞吐量 - 四位倾斜选项具有标准的垂直位置, 并以四个位置以90度的增量向右、向左、向前和向后倾斜涂覆喷头30度。

通过EasyCoat® 6软件, 程序员可以为每个涂覆部件设置和修改特定的倾斜和旋转参数。



垂直



右倾



左倾



前倾



后倾

欲了解更多信息, 请访问我们的网站, 联系您当地的办事处或客服代表进行咨询。

我司在全球拥有多个服务网点。

北美洲地区

亚太地区

欧洲、中东和非洲地区

www.nordson.com/electronics

info-electronics@nordson.com

北美总部

2747 Loker Avenue West
Carlsbad, CA 92010-6603, USA
+1.760.431.1919

中国

苏州 +86.512.6665.2008
虎丘区浒墅关镇永安路19号
上市科创园8号楼

上海 +86.21.3866.9166

浦东新区张江高科技园区
郭守敬路137号

东莞

松山湖总部二路金百盛产业园
依时利大厦C区一楼

北京 +86.10.8453.6388

朝阳区东三环北路辛2号
迪阳大厦1205

广州 +86.20.8722.0092

黄埔区神舟路18号润慧科技园
C701/706, E101/102

台湾 +886.2902.1860

新北市新莊区中正路 657-12号3楼



Nordson ASYMTEK
电话: +1.760.431.1919
电邮: info@nordsonasymtek.com
美国加利福尼亚州卡尔斯班市西洛克大街2747号
92010-6603
www.nordsonasymtek.com
2018年3月发布


Nordson
ELECTRONICS SOLUTIONS