

可信赖的工艺 解决方案



FX-940 UV ACI / AOI 自动涂覆检测

电子制造商在使用的涂覆材料中添加紫外荧光剂以方便检测。由于涂覆材料是透明的，必须在紫外光照射下成像以检测其涂覆以及非涂覆区域的状况。通过实现涂覆质量及一致性检测过程的自动化，Nordson ASYMTEK FX-940UV可使涂覆检测变得简单方便。

先进的高功率紫外线光源和全新图像处理技术结合多种检测技术和算法，包括涂覆区域检测、颜色检测、标准关联和规则算法，可实现完整的检测覆盖率和极低的误报率。

通过最简化的编程步骤，快速与直观的程序创建，通常30分钟内即可完成整个程序创建过程。通过合格样品即可进行涂覆区与非覆盖区的设定。自动检测过程可在数秒内完成，并实时地将检测结果呈现于用户。所有检测结果可直接保存，并可离线调用。FX-940UV还可以读取所有常见条形码并捕获电路板图像实现产品可追溯性。

特点:

- 下视相机，侧视相机 (可选)
- 专用UV光源
- 100毫米高度空间
- 可追溯性
- 涂层厚度检测 (可选)

可用于以下应用的自动化检测:

- 涂覆区域检测
- 微涂层点胶材料检测
- 助焊剂覆盖率
- 选定的禁止涂覆区域检测
- 脱层裂缝气泡
- 零件存在/零件正确/极性正确检查
- SPC、条形码读取、含检测结果的电路板图像归档
- 包括SMT和THT元件检测

FX-940 UV ACI / AOI 自动涂覆检测

规格

检测能力

检测速度:	高达30平方英寸/秒 (194平方厘米)
最大电路板尺寸:	18.5英寸×19英寸 (470x482毫米)
间距:	4英寸(100毫米)顶部及底部空间
可选升级:	4个侧视相机, 内置式翻板机
可检测缺陷:	涂覆和点胶材料的覆盖和未覆盖、裂缝和脱层, SMT和THT部件缺陷

软件

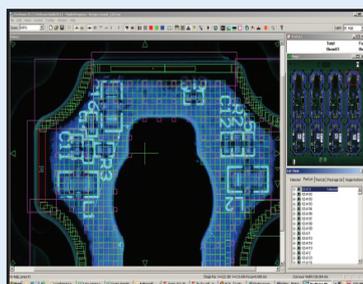
算法:	涂覆检测, 颜色、OCV、OCR、条码识别, 同时支持图像对比及规则演算法
数据要求:	无
CAD 转换软件套件:	无要求
编程技能等级:	技术员或操作工
操作系统:	Windows 7
离线软件:	可选——返工、复核和离线编程
SPC软件:	实时本地和远程监测一次通过率、缺陷趋势和机器利用率
数据输出:	文本、SQL、ODBC、MS Access、XML

硬件

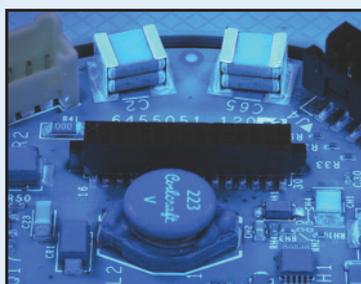
成像器件:	专用UV红蓝LED, 高达1800万像素的彩色成像传感器, 23、12或8微米像素大小
-------	---

设备要求

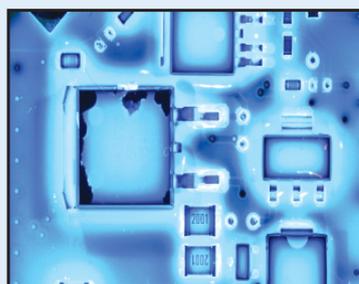
电源:	110-220伏(交流), 50/60赫兹, 15安
占地面积:	39英寸×52英寸×60英寸(1000毫米×1329毫米×1531毫米)
重量:	950磅(430千克)
设备安装:	< .5 小时



自动涂覆检测



侧视相机



涂覆缺陷图像

欲了解更多信息, 请访问我们的网站, 联系您当地的办事处或客服代表进行咨询。

我司在全球拥有多个服务网点。

北美洲地区
亚太地区
欧洲、中东和非洲地区
www.nordson.com/electronics
info-electronics@nordson.com

中国
苏州 +86.512.6665.2008
虎丘区浒墅关镇永安路19号
上市科创园8号楼

上海 +86.21.3866.9166
浦东新区张江高科技园区
郭守敬路137号

东莞
松山湖总部二路金百盛产业园
依时利大厦C区一楼

北京 +86.10.8453.6388
朝阳区东三环北路辛2号
迪阳大厦1205

广州 +86.20.8722.0092
黄埔区神舟路18号润慧科技园
C701/706, E101/102

台湾 +886.2902.1860
新北市新庄中正路 657-12号3楼

