

V5300 系列

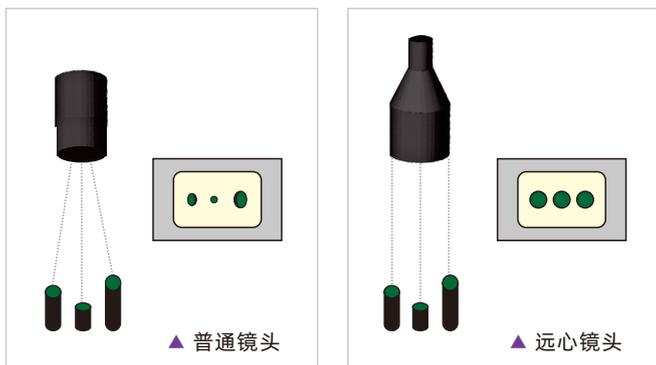
双面自动光学检查机



先进的硬件架构

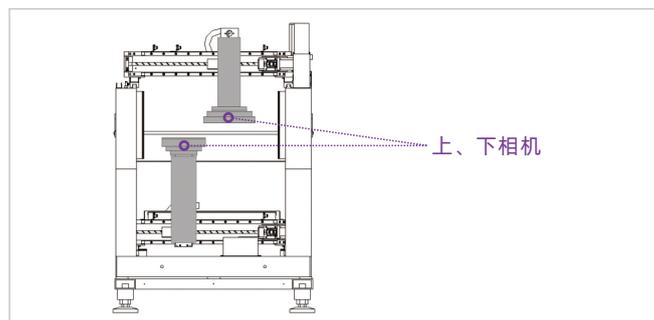
工业相机 + 远心镜头

整个视野内无阴影效应，能最大程度降低高元件挡光问题。



双面相机同步走位、异步取像

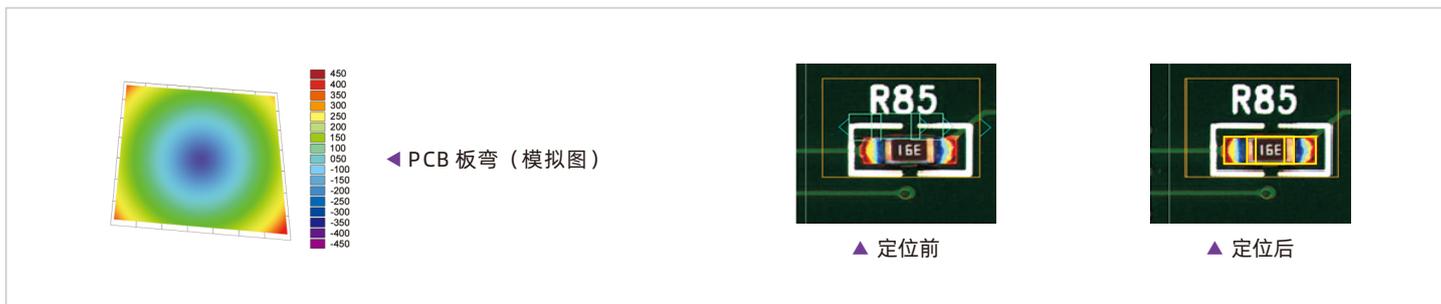
两面同时检测，实行异步取像，在保证取像效果的基础上实现速度极致化。



核心技术及优势

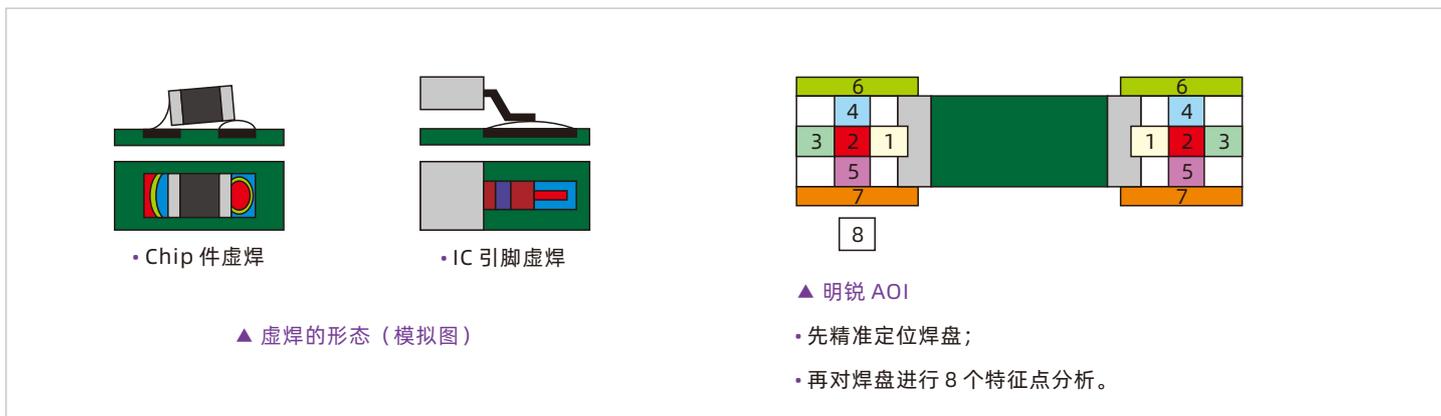
元件级焊盘定位 + FOV 辅助定位技术

- 对于柔性板采用元件级焊盘定位，可有效应对板弯形变，不会产生大量误报；
- 对非柔性板，采用 FOV 整体定位的方式，可无视板上丝印、印制线等的干扰，可轻松实现焊盘定位，从而解决板弯形变问题；
- 解决无外露焊盘元件（BGA 等）或被部分遮挡元件难测试的问题。



虚焊检查

在精准定位焊盘的基础上，利用特征组合算法，能对焊点假焊进行有效检出。

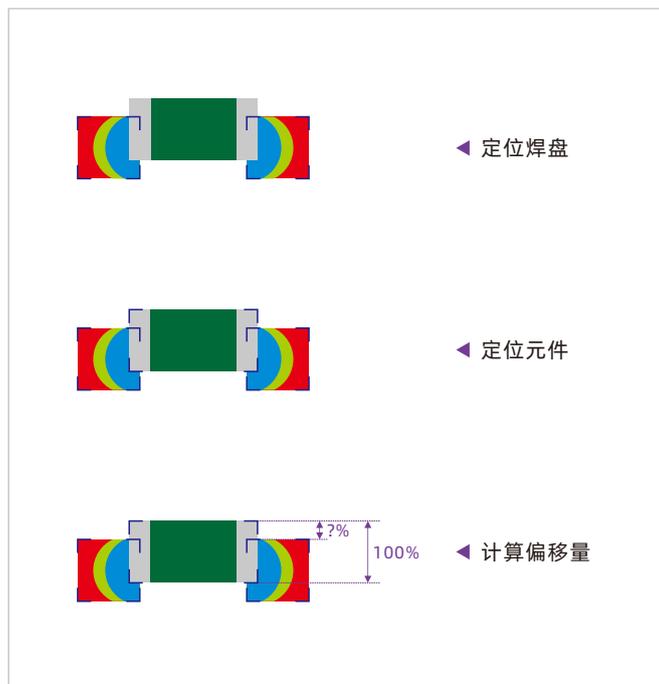


核心技术及优势

■ 检测参数与 IPC 标准直接对接

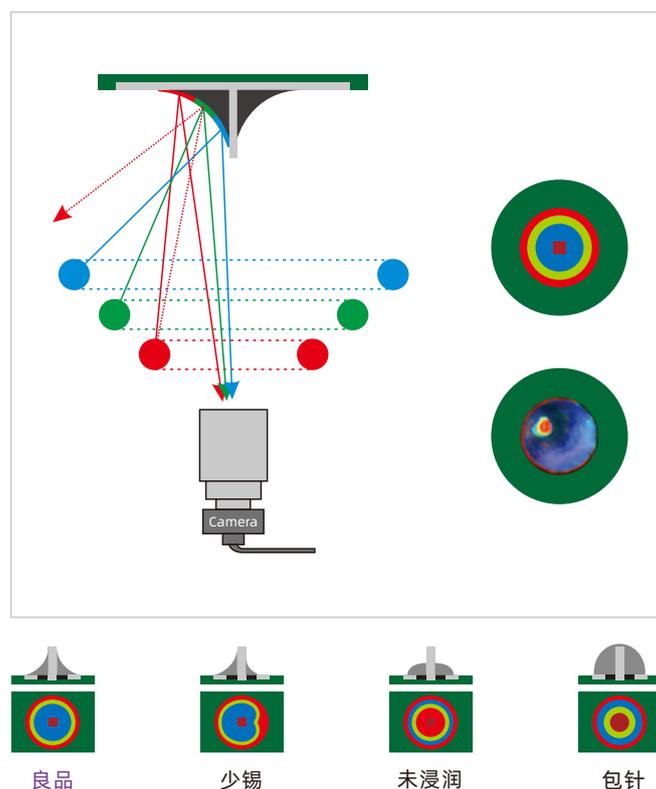
检测标准能与 IPC 对接，检测结果有依据。

偏移：IPC-A-610-G Class 3 元件焊端偏出焊盘部分超过焊端宽的 25% 时不可接受。



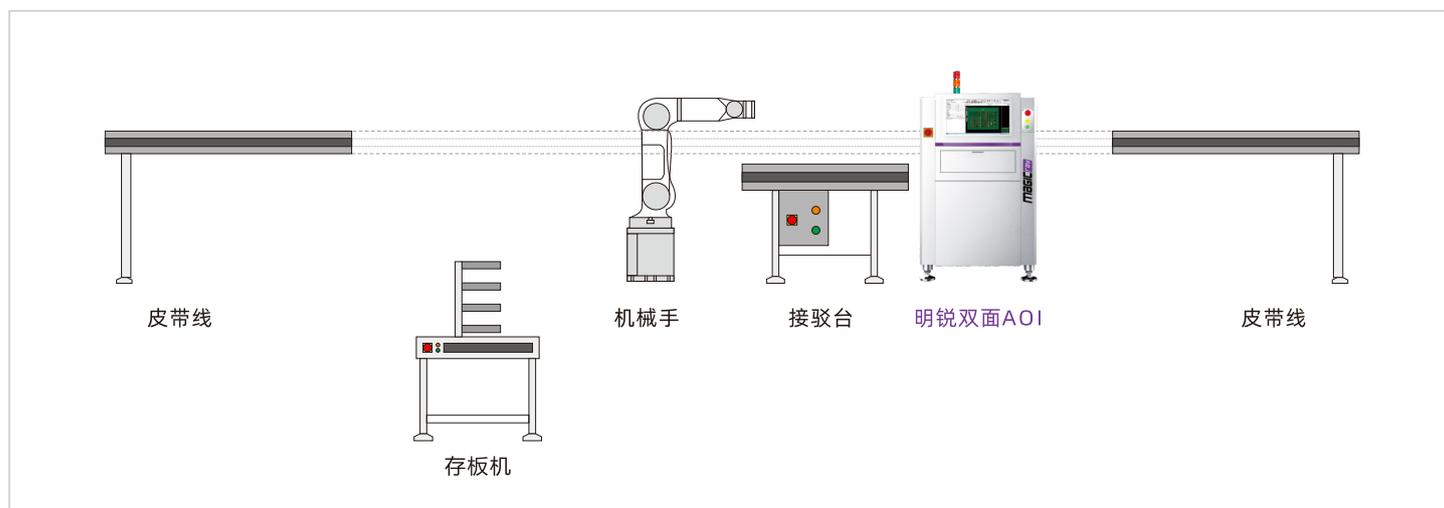
■ 具备 DIP 件焊点专用算法

配备手插及机插式 DIP 件检测专用算法。



■ 无人化终检方案

在 ICT、FT 后，进行全面检查。



■ 更多优势

智能化编程（一键校正、替代料、子母程序...）；完全实时离线编程及调试；远程技术支持... ..

「参数规格」

设备型号	V5300	V5300XL	
影像系统	相机	5MP/12MP工业相机	
	分辨率	5MP相机: 24μm、15μm; 12MP相机: 15μm	
	FOV	60*49mm (5MP, 24μm); 60*45mm (12MP, 15μm)	
	镜头	远心镜头	
	光源	4色环形程控LED光源 (RGBW)	
送板机构	X/Y 运动	AC伺服	AC伺服双驱
	轨道调宽方式	自动调整	
	轨道型式	皮带 (标配), 可选轮盘	
	进板流向	左至右或右至左 (出厂前设定)	
	固定轨	前轨	
硬件配置	操作系统	Win 10	
	通信方式	Ethernet, S/MEMA	
	电源	单相220V, 50/60Hz, 5A	
	气压	0.4-0.6Mpa	
	轨道高度	900±20mm (标配), 740±20mm可选	
	重量	900kg	1000kg
	机器尺寸	L1045*D1470*H1600mm (不含灯)	L1200*D1470*H1600mm (不含灯)
检查PCB规格	尺寸	50*50-510*510mm	50*50-650*610mm
	板重	≤10kg (可选配轮盘: ≤30kg)	
	耐温	≤60°C (可选配轮盘: ≤150°C)	
	厚度	0.6-6mm (可选配轮盘: ≤6.0mm)	
	净高	上净高25-85mm可调, 下净高25-80mm可调	
	板边	3.0mm	
检查项目	元件类	错件, 缺件, 极性, 偏位, 翻件, 破损, IC 弯脚, 异物, 立碑等	
	焊锡类	缺针、锡洞、无锡、少/多锡、不出脚、虚焊、露铜、锡球、连锡等	
	检查元件	Chip: 03015 及以上; LSI: 0.3mm 间距及以上; 其他: 异型元件	
	检查速度	200-250ms/FOV	

「设备尺寸」

